

POLÍTICA DE GERENCIA

Kimball Electronics Mexico se compromete a cuidar: la seguridad y salud de los trabajadores, prevención de riesgos psicosociales, la satisfacción del cliente, la protección de nuestro medio ambiente, eliminar riesgos en cadena de suministros, a la mejora continua y desarrollo de mejoras prácticas de todos nuestros sistemas de gestión.

Todos somos responsables de comprometernos con el cumplimiento de los requisitos legales, regulatorios, del cliente y otras partes interesadas, el Sistema de Gestión de Calidad, el Sistema de Gestión Ambiental, el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional, Sistema de Gestión Seguridad en Cadena de Suministros basado en los estándares mínimos de seguridad del Operador Económico Autorizado, Prevención de Riesgos Psicológicos, mantener la seguridad de la Información y los requisitos corporativos. Nuestros objetivos incluyen seguridad, calidad de clientes, entrega a tiempo, protección ambiental y se miden mediante indicadores corporativos de excelencia operativa e indicadores locales.

Nuestro compromiso con la implementación de nuestra política se evidencia en:

- Proporcionar condiciones de trabajo seguras y saludables
- Cuidar la seguridad y salud de los trabajadores previniendo lesiones y deterioros de salud en el trabajo,
- Relaciones sostenibles con los clientes
- Prevención de la contaminación esforzándose por minimizar el impacto negativo en el medio ambiente
- Mejora continua de nuestros resultados de protección ambiental
- Identificar y prevenir riesgos en la cadena de suministros
- Monitorear indicadores con el fin de mejorar continuamente la efectividad de nuestros sistemas y procesos
- Cumplir con todas las normativas legales, especificaciones del cliente, procesos establecidos, documentos y demás requisitos que apliquen a nuestra organización
- Proteger la información de nuestra organización y la que nos es confiada
- Consultar con los empleados sobre soluciones de salud y seguridad así como la prevención de actos de violencia laboral
- Cumplimiento del código de conducta

Gerente General

MANAGEMENT POLICY

Kimball Electronics Mexico is committed to: the safety and health of employees, prevention of psychosocial risks, customer satisfaction, protection of our environment, eliminating risks in the supply chain, continual improvement and development of best practices in all our management systems.

We are all responsible for commitment and compliance to the legal, regulatory, customer and other interested parties' requirements, the Quality Management System, Environmental Management System, Occupational Health and Safety Management System, Supply Chain Security Management System based on the minimum Authorized Economic Operator's security standards, prevention of psychological risks, maintaining the security of information and corporate requirements. Our objectives include safety, customer quality, on-time delivery and environmental protection, which are measured by corporate operational excellence indicators and local indicators.

Our commitment to the implementation of our policy is evidenced by:

- Providing safe and healthy working conditions
- Protecting the safety and health of employees, preventing injuries and health impairments at work.
- Maintaining sustainable relationships with customers
- Preventing pollution and striving to minimize negative impacts on the environment
- Continually improving of our environmental protection results
- Identifying and preventing risks in the supply chain
- Monitoring indicators to continually improve the effectiveness of our systems and processes
- Complying with all legal requirements, regulations, customer specifications, established processes, documents and other requirements that apply to our organization
- Protecting the information of our organization and that which is entrusted to us
- Consulting with employees about health and safety solutions as well as the prevention of acts of workplace violence
- Compliance with the code of conduct